

КОРРЕКТИРУЮЩИЕ ПАРАМЕТРЫ ДУГИ

Технология Steel Transfer

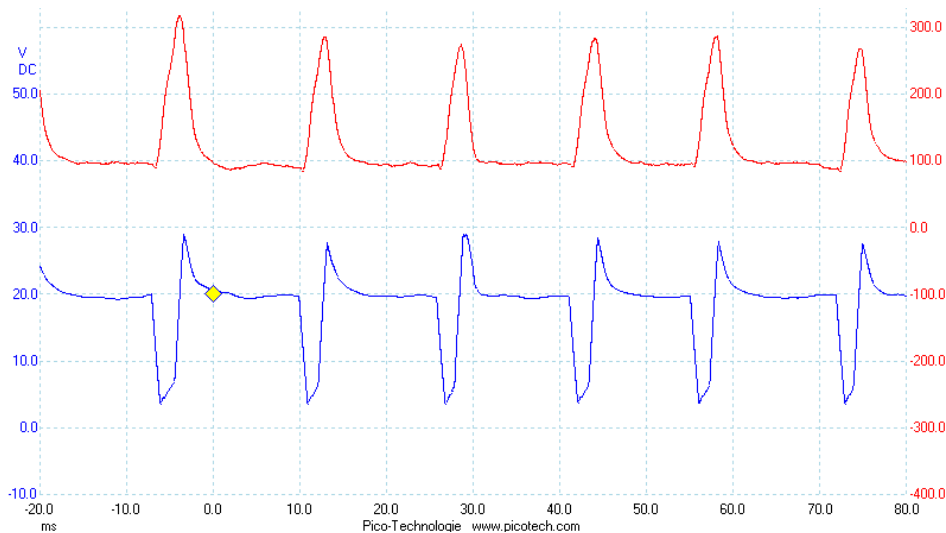
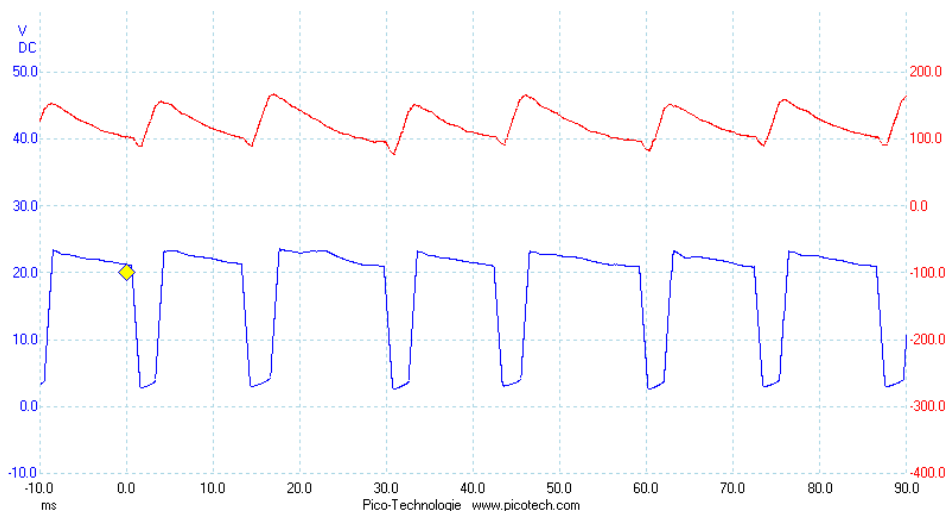
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

Динамика 0...+5 – мягкая дуга:

- / Пониженное тепловложение
- / Уменьшенное давление дуги, мягкий, поверхностный перенос металла
- / Возможно формирование крупных капель

Динамика 0...-5 – жесткая дуга:

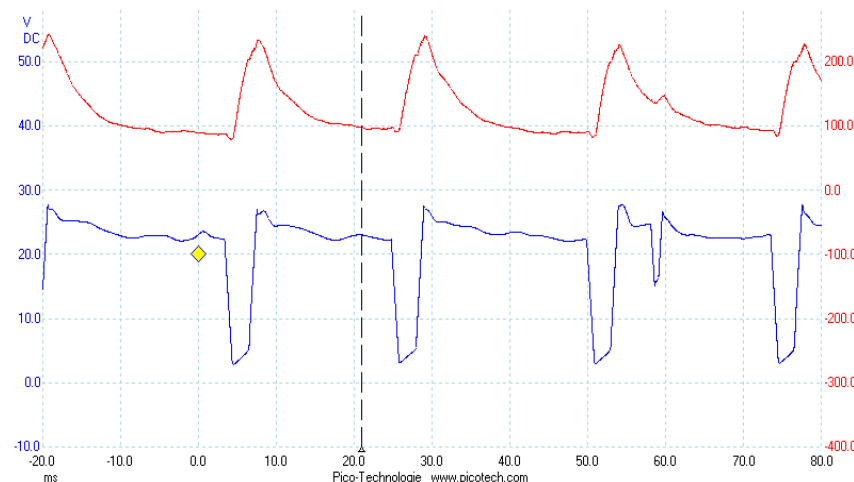
- / Повышенное тепловложение
- / Увеличенное давление дуги, жёсткий перенос металла, глубокое проплавление
- / Возможно появление разбрызгивания



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ :

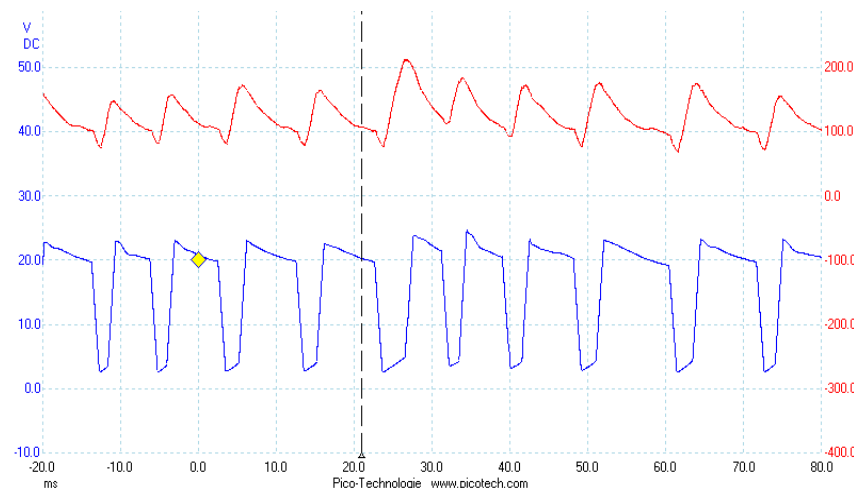
Длина дуги 0...+30 – удлинённая дуга:

- / Увеличение тепловложения в металл шва
- / Расширение зоны разогрева
- / Капли более крупные, частота переноса низкая

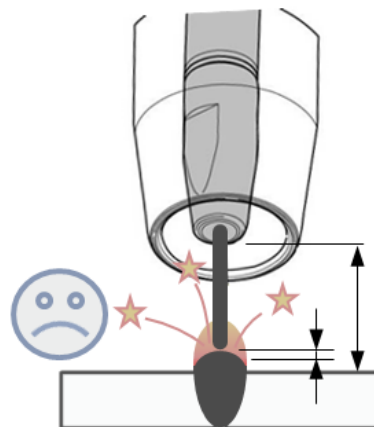
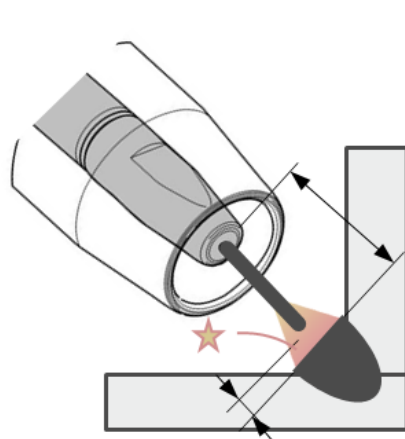


Длина дуги 0...-30 – укороченная дуга:

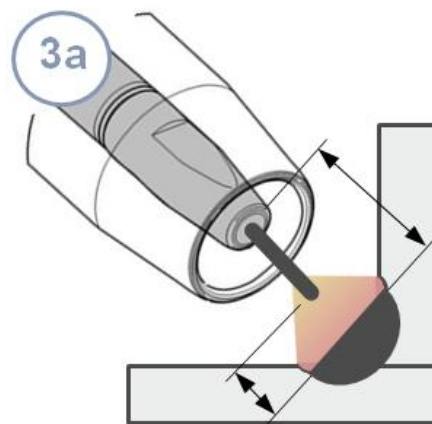
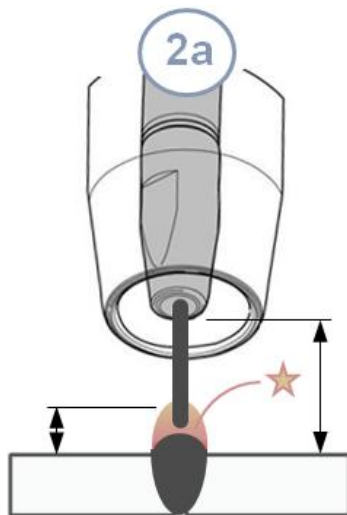
- / Уменьшение тепловложения в металл шва
- / Сужение зоны разогрева
- / Капли более мелкие, частота переноса высокая



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ :



Требуется увеличение
длины дуги



Требуется уменьшение
длины дуги





РАСШИРЯЯ ГРАНИЦЫ